



Qualimatest - expert dans les solutions de contrôle qualité automatisé

Depuis la fondation de Qualimatest en 1989, des centaines de systèmes ont été développés, installés et maintenus dans le monde entier pour une clientèle renommée dans les industries horlogères, médicales, automobiles et ferroviaires.

Au cœur de cette entreprise, une équipe dynamique et pluridisciplinaire, animée par la créativité et soudée autour de valeurs d'entreprise fortes. Qualimatest est à l'écoute de ses clients et apporte un service à la carte, du simple conseil personnalisé à la solution clé en main.

Soutenu par des partenaires experts, Qualimatest conçoit, développe, valide et industrialise des solutions innovantes et performantes.

« *La sensibilité de l'Homme, la rigueur de la Machine* »

Fact Sheet Qualimatest

Site

Plan-les-Ouates

Nombre de collaborateurs

20

Chiffre d'affaires

6 millions de CHF

part of
QMTgroup

www.qmt.ch

SERVICE ET INNOVATION, DEPUIS PLUS DE 25 ANS

A l'heure de l'usine du futur et de l'industrie connectée, les systèmes de contrôle qualité automatisés prennent une place de plus en plus importante dans l'écosystème industriel. Dans l'objectif de la qualité et de l'excellence opérationnelle, ces équipements dédiés à l'identification des défauts induisent des réductions de coûts et diminuent fortement la pénibilité.

C'est pour avoir contribué à des avancées majeures dans ce domaine que Qualimatest reçoit aujourd'hui le prix de l'innovation. PME basée à Plan-les-Ouates (Genève), Qualimatest a notamment développé en collaboration avec l'EPFL la plateforme QMTSubFace, premier système permettant de conserver des critères humains dans le contrôle d'aspect, un atout particulièrement apprécié dans l'horlogerie (satinage, polissage, ...)

Qu'est-ce que le contrôle qualité automatisé ?

Il existe plusieurs types de contrôles qualité : le contrôle optique, le contrôle acoustique, le contrôle vibratoire ou encore le contrôle par rayons X.

Dans le cas du premier cité, il s'agit de prendre une ou plusieurs images de l'objet à contrôler ou visualiser. Les images sont ensuite numérisées pour être utilisables par un logiciel de traitement d'image, le plus souvent dédié au contrôle considéré. Le traitement de l'image une fois réalisé, une décision est prise par rapport à des critères prédéfinis et une action est effectuée (ex : élimination de la pièce).



Le contrôle qualité automatisé (ici un contrôle optique) permet notamment de mesurer instantanément l'écart entre la valeur théorique du plan et la valeur réelle de la pièce sur l'ensemble du contour. Dans le cas ci-dessus, les écarts (défauts) sont signalés par un dégradé jaune-rouge. La décision (pièce bonne ou mauvaise) est prise automatiquement en fonction des tolérances paramétrées.

UNE SOCIÉTÉ DE QMT GROUP

Fondé en 2014, QMT Group rassemble plus de 40 experts en acquisition et traitement de signaux pour la mesure, le test et le contrôle qualité automatisé. SAPHIR (www.saphir.fr), société sœur de Qualimatest, est experte en acquisition et traitement du signal pour les systèmes embarqués, les bancs de test et la supervision en particulier dans les domaines acoustique et vibratoire.

QUELQUES DATES IMPORTANTES

- 1989** Fondation de la société
- 1995** Prix Crédit Suisse de la Création Technique & Industrielle à Genève
- 2007** Lancement des premiers produits : Système de vision QMT Vision Inspector et machine de tri QMTInspect-R
- 2013** Développement avec l'EPFL de la plateforme de contrôle d'aspect QMTSubFace
- 2014** Lancement de la gamme d'appareils de mesure QMTProjector et certification médicale ISO 13485
- 2015** Acquisition de la société SAPHIR et création de QMT Group

Plus d'informations : www.qmt.ch/innovation