



La sensibilité de l'homme, la rigueur de la machine

C'est sous ce slogan que se présente l'entreprise Qualimatest SA située à Genève. Spécialisée dans les solutions de contrôle qualité de haut niveau par vision, l'entreprise offre une large palette de services et de produits, tant pour les contrôles dimensionnels que de ceux d'aspect. Pour en savoir plus, rendez-vous à été pris avec M. Laurent Brulport, responsable commercial.

Présente sur le marché depuis 1989, l'entreprise a toujours axé son développement sur la technologie. Et si sa croissance a été quasiment ininterrompue depuis 25 ans, elle souhaite l'accélérer pour offrir ses solutions technologiques à un plus grand nombre d'entreprises et de domaines d'activités. Qualimatest dispose clairement d'atouts distinctifs, voyons en quelques-uns.

Une approche héritée de l'automobile

Pour qui connaît la rigueur du domaine automobile, le travail, avec des méthodes issues de ce domaine, ne peut être qu'une garantie de résultat. Questionné quant à la relative lourdeur d'un tel système, le responsable commercial est très clair : « Nos méthodes nous permettent de parfaitement clarifier les besoins de nos clients et donc d'y répondre précisément. Nous procédons par étapes et même si cela peut sembler être très administratif, cela nous permet d'être plus efficaces ». De plus, quand bien même la palette de produits est très large et très personnalisée, la traçabilité est garantie et permet un meilleur service. Cette approche 'automobile' profite ainsi à tous.

Le travail par projet comme garant d'efficacité

« Notre méthode de travail par projet est un élément distinctif pour nos clients. Ainsi ils disposent d'un interlocuteur unique compétent qui gère 'leur' projet. C'est la garantie que chaque affaire est suivie avec le soin que nos clients sont en droit d'attendre » explique M. Brulport. Ces responsables projets réunissent des équipes pluridisciplinaires en fonction des besoins (ce peut-être les spécialistes internes ou les partenaires externes, notamment pour la fabrication mécanique) et les clients sont informés en permanence de l'avancement des projets. A ce sujet le responsable ajoute : « Parfois nos clients sont surpris de notre manière de les informer en permanence par des revues de projets, mais ce suivi et ce sérieux sont clairement perçus comme une garantie de notre professionnalisme et de notre volonté de les servir au mieux ».

Mais concrètement que puis-je acquérir chez Qualimatest ?

L'entreprise a subdivisé son offre en différentes catégories, la vente de matériel de vision (caméras, logiciels et accessoires),

la mise en place de stations de visions au sein de processus clients ainsi que deux gammes de produits: les appareils de mesure et les machines de tri. Toutes ces solutions reposent sur une seule plateforme développée par l'entreprise (voir plus bas). « Dans le cas de stations de vision, le client nous soumet un projet et nous nous chargeons de lui développer la solution » explique M. Brulport. Cette solution peut ensuite être réalisée par le client ou complètement sous-traitée à Qualimatest. Pour ce faire, l'entreprise se repose sur des technologies connues et des partenaires avec qui elle entretient des relations privilégiées.

Trier des pétales de maïs soufflés ou des pièces métalliques découpées ?

Lors de ma visite, le responsable me montre un dispositif à trier les corn-flakes en bout de chaîne de production. Entièrement développée par l'entreprise, la solution comporte un système de vision qui scanne tous les pétales au fur et à mesure de leur sortie du four et reconnaît ceux dont la teinte est trop foncée. Dès la détection faite, des microbuses situées juste après la caméra sur toute la largeur de passage sont commandées pour éjecter les corn-flakes trop cuits à la volée. Et ce système est maintenant à l'étude pour un autre client pour le même type de tri de micro pièces embouties. Le contrôle peut être visuel (aspect, couleur) mais il peut également être dimensionnel avec la même efficacité et rapidité. Pour les stations de vision, l'expérience de Qualimatest lui permet de choisir les meilleurs compromis et de fournir les données relatives au choix de la caméra, de l'éclairage ainsi que de la position et de la distance de ces éléments aux clients désireux de développer eux-mêmes leurs solutions.

« Nous pouvons enlever toute subjectivité au contrôle d'aspect »

Jusqu'à 36'000 pièces à l'heure

En utilisant la même plateforme, l'entreprise propose également quatre machines de tri en fonction des typologies de pièces à contrôler. Durant l'interview, le responsable me présente trois types de pièces qu'il a reçus dans la semaine pour offrir des solutions de tri (pièces décolletées et découpées), il me dit : « Ces trois pièces correspondent parfaitement à nos machines »

et nous pouvons directement offrir des solutions standards ». Questionné quant à la proportion de pièces pouvant être triées par de telles solutions il nous dit : « Pour le tri de pièces micro-techniques, nous couvrons la majeure partie des besoins, il est très rare que nous ne puissions pas offrir une solution standard ». Pour les entreprises réalisant des grandes séries de pièces et devant assurer des taux de OPPM (c'est-à-dire 100% de pièces bonnes), ces solutions sont un must.

Qualimatest en quelques faits

Cœur de métier :	contrôle qualité en utilisant l'optique
Dates clés :	fondation : mars 1989 ISO 9001 : 2011 300 ^{ème} système livré : 2014 ISO 13485 : octobre 2014
Produits/services :	machines de tri appareils de mesure stations de vision matériel de vision intégrateur de systèmes de contrôle par le biais d'une plateforme propre
Domaines d'activités :	horlogerie (principal à ce jour), médical, automobile, ferroviaire
Personnel :	18 personnes
Chiffre d'affaires 2013 :	5 millions CHF

Appareils de mesure pour les ateliers

Dans les gammes des produits standards, on trouve également des appareils de mesure conçus pour résister aux environnements d'atelier. Le dernier né (QMTProjector, présenté au début de cette année) assure le contrôle dimensionnel de pièces en automatique, il suffit de poser la pièce sur le plan de travail et le système fait l'acquisition de tous les points à mesurer. Une fonction permet également d'y superposer la silhouette (en DXF) et de mesurer les écarts. Une performance qui permettra la réalisation de mises en train beaucoup plus rapidement dans les ateliers de décolletage par exemple.

Une logique de plateforme

Tous les produits proposés fonctionnent sur la base de la même plateforme, ainsi pour un client désireux d'acquérir plusieurs types de solutions, la logique de programmation et de fonctionnement de même que l'interface restent les mêmes. L'investissement dans la formation n'est donc pas à refaire à chaque fois. Qualimatest a récemment ajouté de nouvelles possibilités de contrôle d'aspect à ses dispositifs. Avec la logique de plateforme, le client intéressé peut très rapidement s'y retrouver. Mieux, s'il dispose déjà d'une machine de tri qui réalise du contrôle dimensionnel et souhaite passer à un contrôle d'aspect pour une nouvelle série de pièces, la mise en

place sur sa machine déjà installée est effectuée rapidement et pour un investissement très faible en comparaison de l'achat d'une nouvelle machine dédiée.

Contrôle d'aspect : paramètres rationnels

M. Brulport présente le système : « Nous pouvons enlever toute subjectivité au contrôle d'aspect. Avec des contrôles simplement basés sur l'expérience et les yeux des contrôleurs, la répétitivité n'est de loin pas garantie. Avec notre système, nous contrôlons les pièces sur des paramètres validés ». Une dizaine de pièces sont contrôlées et les opérateurs alimentent un système de décision simplement en qualifiant les anomalies (défaut grave, défaut limite et pas un défaut). Ensuite le logiciel plateforme QMTSubFace effectue le contrôle en appliquant strictement ces paramètres, 24h sur 24 et 7 jours sur 7 s'il le faut.

Ingénieurs, fiables, meilleurs... en restant modestes

Nous l'avons vu plus haut, bien qu'étant une petite structure, Qualimatest fonctionne comme un grand professionnel de l'automobile. Un autre aspect qui démarque l'entreprise à l'interne est son approche qui base toute son activité sur trois valeurs clés : l'ingéniosité (une solution intelligente va être trouvée), la fiabilité (les produits sont fiabilisés et supportés par un service sans faille) et l'amélioration permanente (devenir meilleur chaque jour sur la base de ses expériences). L'ensemble des collaborateurs partage ses valeurs et elles sont rappelées partout dans l'entreprise. A ces trois points, le responsable commercial ajoute la notion de modestie pour bien me faire comprendre que même si l'entreprise est très efficace et en amélioration constante, elle a la volonté de toujours apprendre et mieux servir ses clients.

Qualimatest s'engage sur les résultats et non sur les moyens... Vous recherchez des résultats ?

Menschliches Gefühl, maschinelle Genauigkeit

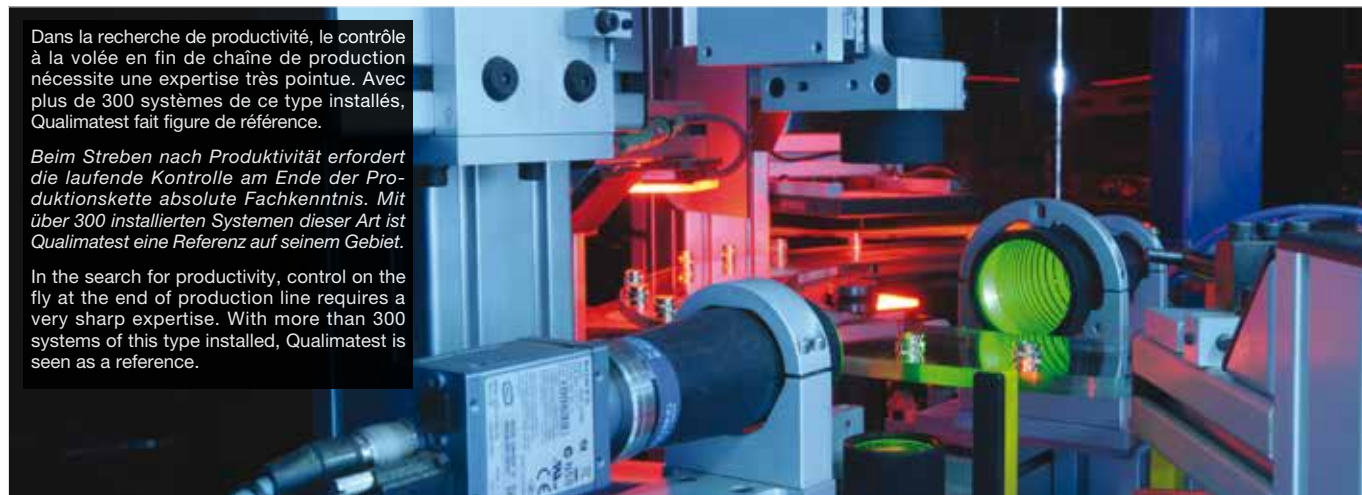
Mit diesem Slogan präsentiert sich das Genfer Unternehmen Qualimatest SA. Die Firma hat sich auf hochwertige Qualitätskontrollsysteme spezialisiert und führt eine breite Palette an Serviceleistungen und Produkten für Maß- und Sichtkontrollen. Um mehr darüber zu erfahren, haben wir uns mit Vertriebsleiter Laurent Brulport getroffen.

Die Firma ist seit 1989 auf dem Markt vertreten und hat ihre Entwicklung immer an der Technologie ausgerichtet. So ist sie seit 25 Jahren ständig gewachsen und möchte dieses Wachstum jetzt beschleunigen, um eine größere Anzahl von Unternehmen und Tätigkeitsbereichen mit technologischen Lösungen bedienen zu können. Qualimatest besitzt verschiedene klare Vorzüge, von denen wir uns einige näher betrachten wollen.

Dans la recherche de productivité, le contrôle à la volée en fin de chaîne de production nécessite une expertise très pointue. Avec plus de 300 systèmes de ce type installés, Qualimatest fait figure de référence.

Beim Streben nach Produktivität erfordert die laufende Kontrolle am Ende der Produktionskette absolute Fachkenntnis. Mit über 300 installierten Systemen dieser Art ist Qualimatest eine Referenz auf seinem Gebiet.

In the search for productivity, control on the fly at the end of production line requires a very sharp expertise. With more than 300 systems of this type installed, Qualimatest is seen as a reference.



Arbeiten wie die Automobilhersteller

Wer die in der Automobilindustrie herrschende Genauigkeit kennt, der weiß, dass der Einsatz von deren Methoden den Erfolg garantiert. Angesprochen auf die relative Trägheit eines solchen Systems gibt der Vertriebsleiter eine ganz deutliche Antwort: „Mit unseren Methoden können wir die Bedürfnisse unserer Kunden klar erfassen und präzise auf sie eingehen. Dabei gehen wir schrittweise vor, und auch wenn das sehr bürokratisch erscheinen mag, so sind wir damit doch sehr effizient.“ Die Rückverfolgbarkeit ist trotz unserer umfassenden und stark personalisierten Produktpalette gewährleistet. Auch das führt zu besserem Service. So kommt dieses „Automobil“-Konzept allen zugute.

Projektarbeit als Effizienzgarantie

„Unsere projektorientierte Arbeitsweise zeichnet uns in den Augen unserer Kunden aus. Denn ihnen steht so ein einziger und kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung, der ‚ihre‘ Projekte verwaltet. Damit wird garantiert, dass jeder einzelne Aspekt mit der Sorgfalt behandelt wird, die unsere Kunden zu Recht von uns erwarten“, erklärt Herr Brulport. Die Projektleiter stellen je nach Bedarf fachübergreifende Teams zusammen (ob aus internen Spezialisten oder externen Partnern wie z. B. für die mechanische Herstellung) und halten die Kunden ständig über den Fortgang der Projekte auf dem Laufenden. Dazu ergänzt der Vertriebsleiter: „Manchmal sind unsere Kunden von unserer Art, sie anhand von Projektberichten ständig zu informieren, überrascht. Aber diese seriöse Arbeitsweise wird auch als Garantie unserer Professionalität und unseres Willens, ihnen so gut wie möglich zu dienen, aufgenommen.“

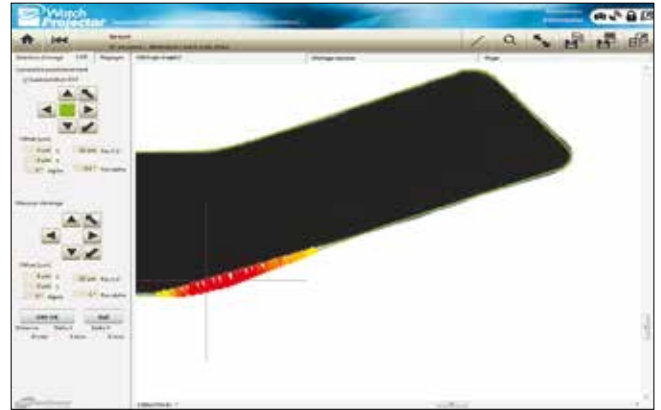
Was konkret bekomme ich bei Qualimatest?

Die Firma hat ihr Angebot in verschiedene Kategorien eingeteilt: Weiterverkauf von Bildverarbeitungstechnik (Kameras, Software und Zubehör), Einrichtung von Visionssystemen innerhalb der Prozesse der Kunden sowie zwei Produktserien: Messgeräte und Sortiermaschinen. Alle diese Lösungen stützen sich auf eine einzige Plattform, die vom Unternehmen selbst entwickelt wurde (s. unten). „Im Falle der Visionssysteme legt uns der Kunde ein Projekt vor und wir entwickeln die Lösung dafür“, so Herr Brulport. Diese kann anschließend vom Kunden selbst umgesetzt oder vollständig an Qualimatest vergeben werden. Hierfür stützt sich das Unternehmen auf bekannte Technologien und Partner, zu denen es besondere Beziehungen unterhält.

Sortieren von Cornflakes oder gestanzten Werkstücken?

Während meines Besuchs zeigte mir der Vertriebsleiter eine Anlage zum Sortieren von Cornflakes am Ende der Produktionskette. Zu der komplett vom Unternehmen selbst entwickelten Lösung gehört ein Bildverarbeitungssystem, das sämtliche

Maisflocken beim Verlassen des Ofens scannt und diejenigen erkennt, deren Färbung zu dunkel ist. Tritt dies ein, so werden direkt nach der Kamera auf der ganzen Breite des Transportwegs positionierte Mikrodüsen so gesteuert, dass sie die zu stark gebackenen Cornflakes direkt ausstoßen. Dieses System wird inzwischen auch für einen anderen Kunden untersucht, der ein ähnliches Sortierverfahren für Mikro-Zihteile sucht. Die Kontrolle kann entweder per Sicht erfolgen (Aussehen, Farbe), oder es kann auf ebenso effiziente und schnelle Weise eine Maßkontrolle durchgeführt werden. Bei den Visionssystemen kann Qualimatest anhand seiner Erfahrung den jeweils besten Kompromiss wählen und Kunden, die ihre Lösungen selbst entwickeln möchten, die zur Auswahl der Kamera, der Beleuchtung sowie der Position und der Entfernung dieser Elemente benötigten Daten zur Verfügung stellen.



Le contrôle dimensionnel n'a jamais été aussi simple, le système indique automatiquement les dérives par rapport au profil enregistré.

Die Maßkontrolle war noch nie so einfach: Das System zeigt automatisch die Abweichungen vom vorgegebenen Profil an.

Dimensional control has never been easier; the system automatically indicates differences from the saved profile.

Bis zu 36 000 Werkstücke stündlich

Über dieselbe Plattform bietet das Unternehmen zudem vier Sortiermaschinen an, die je nach Art der zu kontrollierenden Werkstücke zum Einsatz kommen. Während des Interviews stellte der Vertriebsleiter mir drei Arten von Teilen vor, die er in dieser Woche mit der Bitte um eine Sortierlösung erhalten hatte (gespante und gestanzte Teile). Dazu sagte er: „Diese drei Werkstücke entsprechen völlig unsere Maschinen, sodass wir hier Standardlösungen anbieten können.“ Auf die Frage nach den Proportionen der Werkstücke, die mit derartigen Lösungen sortiert werden können, sagt er: „Zum Sortieren von Mikrotechnik-Werkstücken“

PRÄZISE WIE EIN UHRWERK: MOTOREX SWISSCUT ORTHO SCHNEIDOELE



Besuchen Sie uns an der
AMB Stuttgart
Halle 6/Stand 6C78
16.09. – 20.09.2014



Besuchen Sie uns an der AMB Stuttgart und erfahren Sie mehr über die hochwertigen Schneidoele von MOTOREX.
MOTOREX AG LANGENTHAL, Bern-Zürich-Strasse 31, 4901 Langenthal, Schweiz, +41 62 919 74 74, www.motorex.com

decken wir den Bedarf größtenteils ab und es kommt selten vor, dass wir keine Standardlösung anbieten können.“ Für Firmen, die Werkstücke in großen Serien herstellen und eine vorgegebene Fehlerquoten von 0 ppm (also 0 % Ausschuss) haben, geht kein Weg an diesen Lösungen vor.

Messgeräte für Produktionsbetriebe

Zu den Standardproduktserien gehören auch Messgeräte, die gegen Beschädigungen im Produktionsumfeld resistent sind. Das neueste dieser Geräte (der Anfang des Jahres vorgestellte QMTProjector) gewährleistet die automatische Maßkontrolle von Werkstücken. Dazu reicht es aus, das Werkstück auf die Arbeitsplatte zu legen, damit das System sämtliche zu messende Punkte aufnehmen kann. Eine der Funktionen ermöglicht auch die Überlagerung (in DXF) von Umriss und Werkstück zur Messung von Abweichungen. Dank dieser Leistung kann zum Beispiel in Zerspanungsbetrieben die Zurichtungszeit stark verkürzt werden.



Doté d'une conception 'tropicalisée' le QMTProjector trouvera rapidement sa place au sein des ateliers de production.

Mit seinem „tropenfesten“ Konzept wird der QMTProjektor schnell einen festen Platz in Produktionsbetrieben einnehmen.

With its 'tropicalised' design the QMTprojector will quickly find its place in workshops.

Ein Plattform-Ansatz

Sämtliche angebotenen Produkte laufen auf Basis der gleichen Plattform. Ein Kunde, der mehrere Arten von Systemen erwerben möchte, muss sich daher nur mit einer einzigen Programmierungs- und Funktionsweise sowie Kommunikationsschnittstelle auseinandersetzen und nicht jedes Mal aufs Neue in die Schulung investieren. Vor Kurzem hat Qualimatest seine Systeme um neue Möglichkeiten zur Sichtkontrolle ergänzt. Aufgrund der Plattform-Arbeitsweise werden sich interessierte Kunden mit diesen schnell zurechtfinden. Bei Kunden, die bereits eine Sortiermaschine mit Maßkontrolle besitzen und für eine neue Serie von Werkstücken zur Sichtkontrolle übergehen möchten, kann diese schnell auf der bereits installierten Maschine eingerichtet werden. Die Kosten hierfür sind gegenüber dem Kauf einer neuen speziellen Maschine relativ gering.

Sichtkontrolle: rationale Parameter

Herr Brulport stellt das System folgenderweise vor: „Wir können die Sichtkontrolle völlig frei von subjektiven Einflüssen machen. Bei Kontrollen, die sich alleine auf die Erfahrung und das Augenmaß

Fakten zu Qualimatest

Kerngeschäft:	Optische Qualitätskontrolle
Schlüsselzahlen:	Gründung: März 1989 ISO 9001: 2011 300. ausgeliefertes System: 2014 NF 13485: Oktober 2014
Produkte/Leistungen:	Sortierautomaten Messgeräte Visionssysteme Bildverarbeitungsmaterial Integration von Kontrollsystemen über eine eigene Plattform
Tätigkeitsbereiche:	Uhrmacherei (heute Hauptbereich), Medizin, Automobil- und Eisenbahnindustrie
Belegschaft:	18 Personen
Umsatz 2013:	5 Millionen CHF

des Prüfpersonals stützen, ist die Wiederholgenauigkeit keineswegs gewährleistet. Mit unserem System kontrollieren wir die Werkstücke anhand von festgelegten Parametern.“ Ein Dutzend Werkstücke werden kontrolliert und das Bedienungspersonal speist ein Entscheidungssystem allein durch die Charakterisierung von Abweichungen (schwerer Mangel, grenzwertiger Mangel, kein Mangel). Anschließend führt die Software plattformformige QMTSub-Face die Kontrolle durch einfache Anwendung dieser Parameter durch - bei Bedarf um die Uhr und an sieben Tagen pro Woche.

Erfinderisch, zuverlässig, besser ... in aller Bescheidenheit

Wir oben bereits angesprochen, ist Qualimatest eine kleine Firma, die wie ein Großer der Automobilbranche arbeitet. Auf interner Ebene unterscheidet sich das Unternehmen auch dadurch, dass seine Tätigkeit auf drei wesentliche Werte aufbaut: Einfallsreichtum (Finden von intelligenten Lösungen), Zuverlässigkeit (verlässliche Produkte und einwandfreier Kundendienst) und ständige Verbesserung (tägliche Korrektur anhand von Erfahrungen). Diese Werte, an die überall im Unternehmen erinnert wird, werden von allen Mitarbeitern getragen. Zusätzlich zu diesen drei Punkten spricht der Vertriebsleiter auch die Bescheidenheit an – ein Begriff, mit dem er mir erklären möchte, dass die Firma trotz aller Effizienz und ständiger Verbesserung vom Willen geleitet wird, immer weiterzulernen und ihren Kunden noch besser zu dienen.

Qualimatest garantiert Ergebnisse, nicht die Mittel, mit denen diese erreicht werden. Suchen Sie nach Ergebnissen?

The sensitivity of man, the rigour of the machine

It is under this slogan that the Geneva based company Qualimatest SA presents itself. Specialised in high level quality control solutions using vision, the company offers a wide range of services and products, both for dimensional and visual controls. To learn more, we met with Mr. Laurent Brulport, Sales and Marketing Manager.

Present on the market since 1989, the company has always focused its development on technology. And if its growth has been almost continuous for 25 years, the company wishes to increase it to offer its technological solutions to a wider scope of companies and fields of activity. To do so Qualimatest clearly relies on distinctive assets, let's see some of those.

An approach inherited from the automotive industry

For those who know the rigour of the automotive industry, working with methods from this field, can only be a guarantee of result. Questioned as to the relative heaviness of such a system, the Sales & Marketing Manager is very clear: "Our methods allow us to fully clarify the needs of our customers and therefore to give the appropriate answers. We proceed step by step and although this may seem to be very administrative, this allows us to be more efficient". In addition, even if the range of products is wide and personalised, traceability is guaranteed and allows a better service. This automotive approach thus benefits to everyone.

Working by project as guarantee of efficiency

"Our method of work by project is a distinctive asset for our customers. They have a unique competent partner that handles 'their' projects. This is the guarantee that each case is followed with the care our customers are entitled to expect" explains Mr. Brulport. These Project Managers deal with multidisciplinary teams according to the needs (this may be internal specialists or external partners, particularly for mechanical manufacture) and customers are informed constantly of the progress of the projects. In this regard the Manager adds: "Sometimes our customers are surprised by our way to constantly keep them updated by projects reviews, but this follow-up and this seriousness are clearly perceived as a guarantee of our professionalism and our commitment to serve them at best".

But what can we buy at Qualimatest?

The company has divided its offer in different categories, the resale of vision equipment (cameras, software and accessories), the set-up of stations of visions at the heart of customers' processes, as well as two ranges of products; measuring devices and sorting machines. All these solutions rely on a single platform developed by the company (see below). "In the case of stations of vision, the customer comes with a project and we develop the solution on demand" explains Mr. Brulport. This solution can then be industrialised by the customer or completely outsourced to Qualimatest. To do this, the company relies on known technologies and privileged partners.

To sort blown corn petals or metallic cut parts?

During my visit, the Manager shows me a device to sort cornflakes at the end of the production line. Fully developed by the company, the solution includes a vision system that scans all the petals as they come out of the oven and recognises those whose tint is too dark. As soon as detection is done, microbuses, located just after the camera, on the whole width of the passage, are driven to eject faulty cornflakes on the fly. And this system is now analysed for another customer for the same kind of control but for micro stamped parts. The control can be visual (aspect, colour) but it can also be dimensional with the same efficiency and speed. For stations of vision, Qualimatest's experience allows it to choose the best compromise to provide data relating to the choice of the camera, the lighting system as well as the position and the distance of these elements to customers who want to develop their solutions by themselves.

Up to 36'000 parts per hour

Using the same platform, the company also offers four sorting machines according to kind of parts to be checked. During the interview, the Manager shows me three kinds of parts he received during the week to offer sorting solutions (turned and cut pieces). He says: "These three parts perfectly match our machines and we can directly offer standard solutions". Questioned as to the proportion of parts that can be sorted by such solutions, he continues: "For the sorting of parts in microtechnology, we cover most of the needs, it is very rare that we cannot offer a standard solution". For companies producing in large batches and needing to guarantee OPPM rates (i.e. 100% of good parts), these solutions are a must.

« We can remove any subjectivity from the control of aspect »

Measuring devices for workshops

In the ranges of standard products, we can also find measuring devices designed to withstand workshop environments. The last born (QMTProjector, introduced at the beginning of this year) ensures the dimensional inspection of parts automatically. Just put the part to measure on the working area and the system acquires all the points to be measured. A function allows superimposing the silhouette (in DXF) and measuring the differences. A performance that will help the realisation of set-ups much more quickly in high precision turning for example.

Logic of platform

All products offered are based on the same platform, so for a customer wishing to acquire several types of solutions, the logic of programming and of operation, as well as the interface remain the same. The investment in training is therefore not to redo

every time. Qualimatest has recently added new possibilities of aspect control to its devices. With the logic of platform, an interested customer can be efficient very quickly. Better, if he already owns a sorting machine that performs dimensional control and wants to pass to visual control for a new batch of parts, the implementation on a machine already installed is quite easy and quick and for a very small investment compared to the purchase of a new dedicated machine.

Qualimatest in a few facts

Core business:	quality control using optics
Key dates:	foundation: March 1989 ISO 9001: 2011 300th system delivered: 2014 ISO 13485: October 2014
Products/services:	sorting machines measuring devices stations of vision material for vision integrator of control systems with a proprietary platform
Fields of activities:	watchmaking (principal to this day), medical, automotive, railway
Staff:	18 people
Gross sales 2013:	5 million CHF

Control of aspect: rational parameters

Mr. Brulport presents the system: "We can remove any subjectivity from the control of aspect. With controls just based on experience and the eyes of the controllers, repeatability is by far not guaranteed. With our system, we control the parts based on validated settings". About 10 parts are controlled, then the operators feed a decision-making system simply by describing the kind of anomalies (critical default, limit default and no default). Then the software platform QMTSubFace performs the control by strictly applying these settings, 24 hours a day, 7 days a week if necessary.

Ingenious, reliable, better.. still being modest

As we have seen above, although being a small structure, Qualimatest works as a great professional of the automotive industry. Another aspect that distinguishes the company internally is its approach which bases its activity on three core values: inventiveness (an intelligent solution will be found), reliability (products are bug-free and supported by seamless service) and permanent improvement (to become better every day on the basis of its experiences). All employees share these values and they are reminded everywhere throughout the company. To add to these three points the Sales and Marketing manager adds the notion of modesty. This to make it clear that, even if the company is very efficient and constantly improving, it has the will to always learn and to better serve its customers.

Qualimatest is committed on results and not on means...
Are you looking for results?

Qualimatest SA

Ch. du Pont-du-Centenaire 109
CH - 1228 Plan-les-Ouates (GE)
Tél. +41 22 884 00 30
Fax +41 22 884 00 40
www.qmt.ch - info@qmt.ch



Retrouvez cet article sur:
Diesen Artikel finden Sie unter:
Go find this article on:

<http://eurotec-online.com/articles/companies/>

