

WHEELTEST-VISION

Système pour la mesure automatique des battements axial et radial des mobiles d'horlogerie en rotation ainsi que des diamètres et des partagements.

System für die automatische Messung des axialen und radialen Ausschlags von Rädern in Rotation sowie die Durchmesser und Lücken zwischen den Rädern.

System for the automatic measurement of axial and radial beats of rotating watch wheels as well as diameters and gap between wheels.



Caractéristiques techniques



- Temps de mesure d'une pièce simple: < 5 sec
- Système d'éclairage lumière froide avec diffusion annulaire à LED
- Eclairage backlight à LED
- Caméra digitale noir/blanc avec objectif télécentrique

Technische Daten

- Messdauer für einfaches Stück: < 5 Sek.
- Kalte LED-Ringbeleuchtung
- LED backlight Beleuchtung
- Digitalkamera schwarz/ weiss, telezentrischem
- Objektiv

Technical specification

- Control duration for a simple piece : < 5 sec
- Cold light with LED annular diffusion
- LED backlight
- B/W camera equipped with telecentric lens

		N°
420 x 330 x 335 mm	12.0 kg	17.01606

WHEELTEST-VISION

Interface Labview intuitive
Intuitive Labview – Schnittstelle
Intuitive Labview interface



Binoculaire intégré pour une manipulation
aisée des composants

Integriertes Binokular zur einfachen
Bedienung der einzelnen Funktionen
Integrated binocular for simple component
handling



Quatre dispositifs d'entraînement interchangeables
pour les différents types de mobiles

Vier austauschbare Antriebsmöglichkeiten für die
verschiedenen Räder
Four interchangeable drive devices for different
types of wheels



WHEELTEST-VISION

Cet ensemble est connecté à un PC avec un software dédié qui permet la mesure des composants horlogers.

Diese Einheit wird an einen PC angeschlossen mit einer spezifischen Software welcher die Messung der Uhrmacherkomponente zulässt.

This set is connected to a PC with a dedicated software who allows the watchmaking component measurement.

Accès en administrateur (gestion programmes) ou en opérateur (exécution)

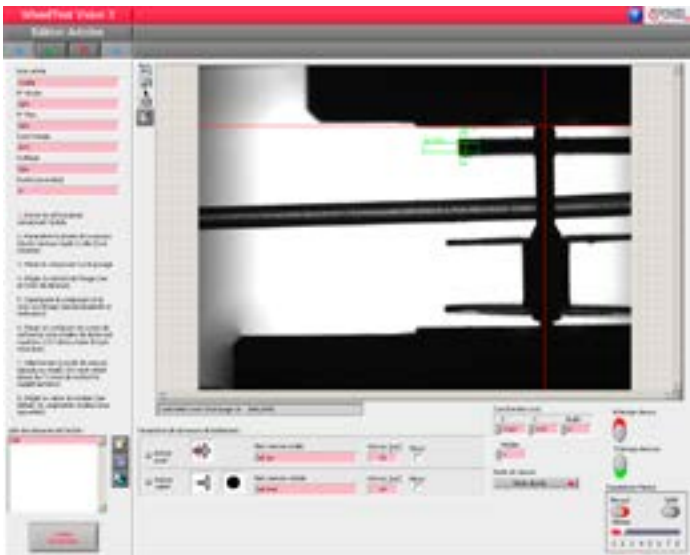
Zugang als Administrator (Verwaltung der Programme) oder als Benutzer (Ausführung)

Administrator (program management) or user (execution) acces

Gestion des programmes

Verwaltung der Programme

Program management



Edition d'un test:

- Informations du programme
- Durée de mesure
- Positionnement du composant
- Réglage de la netteté
- Placement des zones de détection
- Paramètres de mesures (cotes, tolérances)

Erstellen eines Tests:

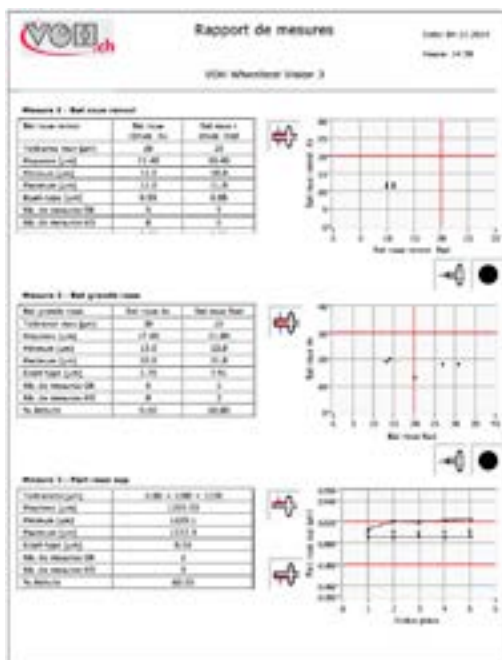
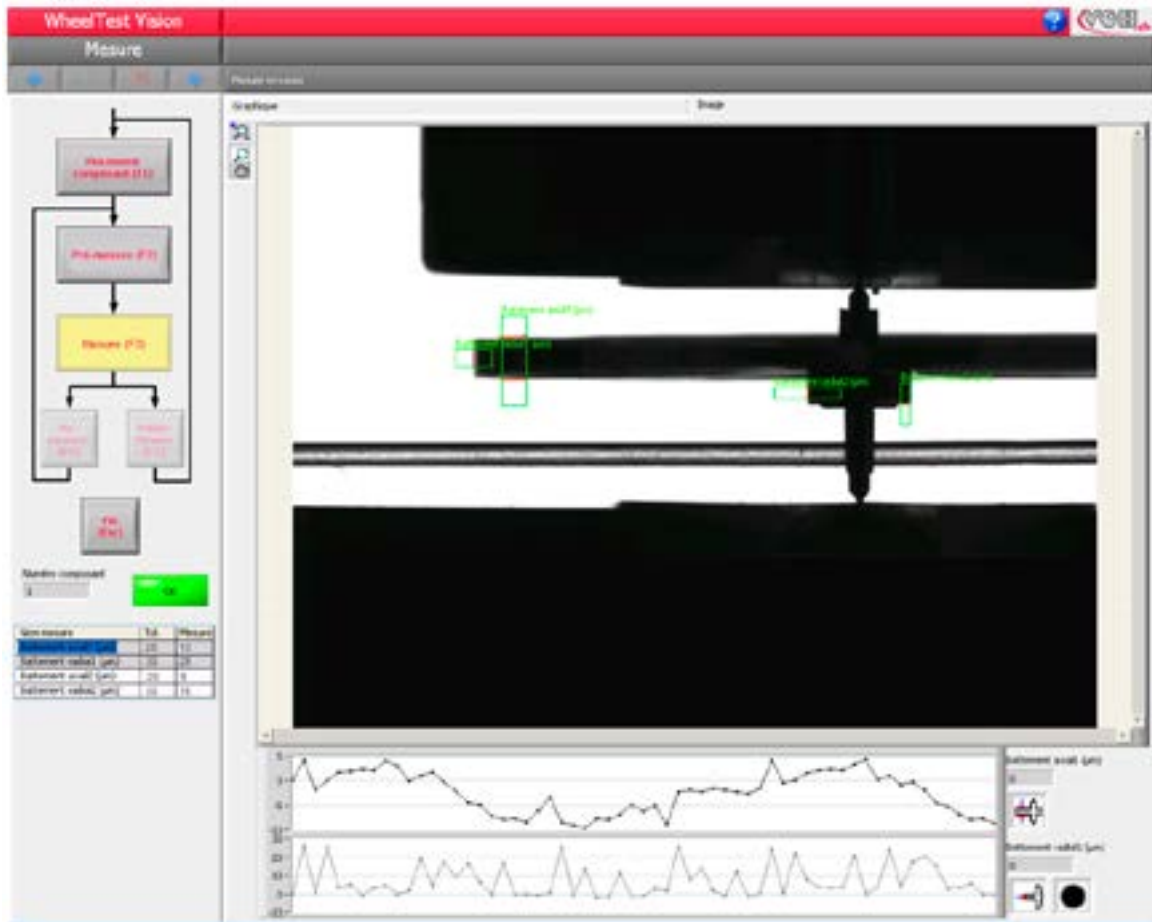
- Programminformationen
- Dauer der Messung
- Positionierung des Bestandteils
- Einstellung der Schärfe
- Platzierung der Erkennungsbereiche
- Messparameter (Masszahl, Toleranzen)

Test edition:

- Program informations
- Measurement duration
- Component positioning
- Sharpness setting
- Detection zones placement
- Measurement settings (dimensions, tolerences)

WHEELTEST-VISION

Lors de la mesure, les valeurs sont affichées instantanément dans le graphique selon l'avancement. Après plusieurs cycles de roue (durée définie), les résultats sont affichés et indiquent si la pièce mesurée est conforme ou non-conforme (OK/KO).
 Bei einer Messung werden die Werte sofort in einer Grafik angezeigt gemäss dem Fortschritt der Messung. Nach mehreren Radzyklen (Dauer definiert) werden die Resultate angezeigt und geben an ob das gemessene Stück konform ist oder nicht (OK/KO).
 During measurement, values are instantly displayed in the progress depending graphic. After a few wheel cycles (time set), results are displayed and indicate whether the measured component is OK or KO.



Génération d'un rapport de contrôle et statistiques de mesures

Erstellung eines Prüfungsberichts und einer Statistik der Messungen

Control report generation and measurement statistics

WHEELTEST-VISION

Wheeltest 1



art VOH 17.01185 / 17.01520

Positionnement sur rubis en « V » réglable en X et Z.
Entraînement de la pièce à contrôler par courroie.
Positionierung auf Rubin in « V », einstellbar in X und Z.
Kraftübertragung über einen Riemenantrieb.
Positioning on rubies in a V-shape, adjustable in X and Z.
Driving of the piece with a silicone belt.



Wheeltest 2



art VOH 17.01256

Positionnement entre-pointes et entraînement par doigt.
Positionierung zwischen Spitzen mit Fingerantrieb
Positioning between points, finger drive



Wheeltest 3



art VOH 17.01628

Support de positionnement pré-réglé interchangeable,
entraînement par courroie.
Positionierungsträger mit veränderbarer Voreinstellung zur
Verwendung. Kraftübertragung über einen Riemenantrieb.
Pre-adjusted, interchangeable positioning holder.
Driving of the piece with a silicone belt



Wheeltest 4



art VOH 17.01629

Positionnement sur broche cônica entraînée.
Positionierung auf angetriebener konischer Spindel.
Positioning on driven conical spindle.

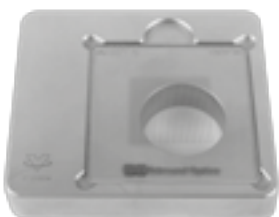


Wheeltest 5



art VOH 17.01629

Positionnement sur rubis en « V » réglable en X et
Z. Entraînement de la pièce à contrôler par courroie.
Possibilité de mesure de battements de pivots de
balanciers.
Positionierung auf Rubin in « V », einstellbar in X und Z.
Kraftübertragung über einen Riemenantrieb. Messung des
Ausschlags der Unruhzapfen.
Positioning on rubies in a V-shape, adjustable in X
and Z. Driving of the piece with a silicone belt. Beats
measurement of balance pivots.



art VOH 17.01834

Etalon pour calibration du dispositif.
Messwerkzeug zur Kalibrierung des Gerätes.
Standard for calibration of the device.

Données et caractéristiques techniques sous réserve de modifications
Änderungen der technischen Daten bleiben vorbehalten
Technical data and technical specifications are subject to change

WWW.VOH.CH