

QMT^{ch} QMT Inspect-R

Kontroll- und Sortieranlage
mit universellem Drehteller
für Dreh-, Stanz-, und Formteile

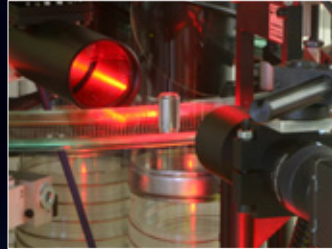


QMT Inspect-R[®]

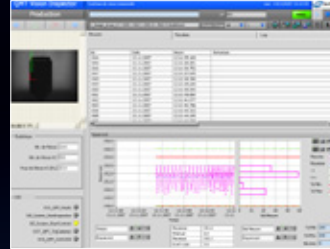
Kontroll- und Sortieranlage mit universellem Drehteller für Dreh-, Stanz-, und Formteile



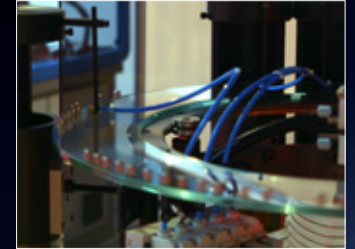
Automatische Teilezuführung mit Wendelförderer



Telezentrische Optik für erhöhte Messpräzision



Kontrollstatistik in Echtzeit



Sortierstation mit pneumatischem Auswurf

QMTInspect arbeitet mit den neuesten Technologien und erlaubt eine perfekte Kontrolle mit anschließender Sortierung mechanischer Teile bei hoher Kadenz. Konzept und Realisierung beruhen auf der Expertise von QUALIMATEST im Bereich der industriellen Bildverarbeitung und PROSYS im Bereich des Teilehandlings. Die komplette Anlage umfasst

die automatische Teilezuführung auf den Drehteller, die synchronisierte Bildaufnahme zum Zeitpunkt des Teils vor der jeweiligen Station/Kamera mit anschließender Auswertung (Ein-/Mehrfachkriterien) und nachfolgender mechanischer Sortierung. Die 100% Kontrolle aller Teile garantiert die zuverlässige Elimination aller nicht konformen Teile.

Wesentliche Vorteile von QMTInspect-R:

- Sortieren von Teilen nach Dimensions- und Aspektkriterien
- Hohe Sortierkadenz mit schneller Umstellung bei Produktionswechsel
- Mögliche Anlagenanpassungen durch lokales Personal
- Automatische Kalibrierung durch geeichte Musterteile
- Leistungsfähige Bildverarbeitungsplattform QMT Vision Inspector mit einfacher Bedienung
- Erweiterbare Anlagensteuerung ProControl mit zentraler Informationsverwaltung

Technische Daten:

Kadenz	bis zu 36'000 Teile pro Stunde
Teiledimensionen	bis zu 50 x 50 x 50mm
Anzahl Stationen	bis zu 4 Vision Stationen mit bis zu 4 Kameras pro Station und bis zu 8 Sortierpositionen
Vermessungen	alle Vermessungsarten mit Präzisionen bis zu 1 Mikron Kameraauflösungen bis zu 4000 x 2600 Pixel
Aspektkontrolle	frei von Spänen, Flecken, Eindrücken
Teilezuführung	Wendelförderer oder Zentrifuge, Transportband
Referenzverwaltung	keine Limite für Anzahl Teilreferenzen
Anlagendimension	2m x 1.5m x 1.5m



Equipement réalisé en collaboration avec:
PROSYS SA | 74250 Fillinges | France
prosys-group.com